

依頼者 (団体名)	職業能力開発株式会社		
職種	機械加工	作業(普通旋盤	)

氏名		緊急連絡先 (携帯番号)		
担当者	開発 太郎	090-xxxx-yyyy		
指導者	技能 匠	090-xxxx-yyyy		
会場担当者	能力 次郎	090-xxxx-yyyy		
コナー担当者	振興 三郎	090-xxxx-yyyy		
受講者	氏名	団体名 (合同で開催する場合は、記入。)	年齢	プロフィール (記入例 H24年入社、大学/高校等名(機械科卒)、xxxに所属、xxx業務を担当、xxx。)
	1 (受講生1)		35	H24年入社、〇〇大学(工学部)卒、製造部所属、加工業務担当(機械加工-普通旋盤3級合格)
	2 (受講生2)		32	H27年入社、△△工業高校(機械科)卒、製造部所属、加工業務担当
	3 (受講生3)		29	H30年入社、□□工業高校(機械科)卒、製造部所属、加工業務担当
	4 (受講生4)		28	H29年入社、〇〇大学(工学部)卒、製造部所属、加工業務担当
	5			
	6			
	7			
	8			
	9			
10				

指導の目的	受講者が普通旋盤作業を安全・正確・効率よく使用できるようになる。 技能検定2級実技試験合格レベルに到達する。
-------	---

技術要素		指導ポイント	実施日
指導計画	1 普通旋盤の概略と操作方法 読図と測定器の使用方法	①安全教育 ②旋盤の取扱い、後片付け ③測定器の使用方法	2024/6/20(木) 9:00~12:00
	2 普通旋盤作業:荒削り	①切削加工条件の設定(外径、端面、内径加工) ②荒削り方法	2024/6/27(木) 9:00~12:00
	3 普通旋盤作業:仕上げ削り	①切削加工条件の設定(外径、端面、内径加工) ②仕上げ削り方法 ③組合せ寸法の入れ方	2024/7/4(木) 9:00~12:00
	4 普通旋盤作業:通し作業	①課題を用いた通し作業 標準作業時間内に手順通り正確な作業を行う	2024/7/11(木) 9:00~12:00