

依頼者 (団体名)	職業能力開発株式会社	
職種	機械加工	作業( 普通旋盤 )

		氏名	緊急連絡先 (携帯番号)	
担当者	開発 太郎		090-xxxx-yyyyy	
指導者	技能 匠		090-xxxx-yyyyy	
会場担当者	能力 次郎		090-xxxx-yyyyy	
コーナー担当者	振興 三郎		090-xxxx-yyyyy	
		氏名	年齢	プロフィール (記入例 H24年入社、大学/高校等名(機械科卒)、xxxに所属、xxx業務を担当、xxx。)
受講者	1 (受講生1)		35	H24年入社、〇〇大学(工学部)卒、製造部所属、加工業務担当(機械加工-普通旋盤3級合格)
	2 (受講生2)		32	H27年入社、△△工業高校(機械科)卒、製造部所属、加工業務担当
	3 (受講生3)		29	H30年入社、□□工業高校(機械科)卒、製造部所属、加工業務担当
	4 (受講生4)		28	H29年入社、〇〇大学(工学部)卒、製造部所属、加工業務担当
	5			
	6			
	7			
	8			
	9			
	10			

		技術要素	指導ポイント	実施日
指導計画	1	普通旋盤の概略と操作方法 読図と測定器の使用方法	①安全教育 ②旋盤の取扱い、後片付け ③測定器の使用方法	2022/6/22(水) 9:00~12:00
	2	普通旋盤作業:荒削り	①切削加工条件の設定(外径、端面、内径加工) ②荒削り方法	2022/6/29(水) 9:00~12:00
	3	普通旋盤作業:仕上げ削り	①切削加工条件の設定(外径、端面、内径加工) ②仕上げ削り方法 ③組合せ寸法の入れ方	2022/7/6(水) 9:00~12:00
	4	普通旋盤作業:通し作業	①課題を用いた通し作業 標準作業時間内に手順通り正確な作業を行う	2022/7/13(水) 9:00~12:00

今回ご記入いただく個人情報については、実技指導にかかる指導計画の作成及び緊急時の連絡のみに使用させていただきます。